

**MANDRINO
CILINDRICO PER
PROVE DI
PIEGATURA
MODELLO 266 S**



ERICHSEN

STRUMENTI DI MISURA

Strumento per il controllo qualità

Descrizione Tecnica e Manuale Istruzioni



ISO 9001

EN ISO 1519
EN13523-7
ASTM D 522

Il Prodotto

Modello 266 – Mandrino cilindrico ERICHSEN per prove di piegatura.

Il mandrino cilindrico è comunemente usato per valutare sia la flessibilità sia le proprietà adesive dei rivestimenti sottoposti a test di piegatura.

Sulla pagina anteriore è riportata la foto del mandrino cilindrico, modello 266, con i relativi standards internazionali di riferimento.

Principio di prova

L'apparecchio Mod. 266 consente di determinare il diametro del mandrino per mezzo del quale un rivestimento applicato su metallo, durante la piegatura, mostra la formazione di crepe e/o di sfogliamento

Descrizione

Il Mod. 266 è uno strumento compatto e robusto, realizzato in acciaio smaltato, utilizzabile direttamente su di un tavolo di laboratorio è munito di: quattro piedini regolabili con base in gomma antiscivolo; tre rulli di pressione fissati in parallelo rispetto ai loro assi realizzati in PVC rigido.

Lo strumento viene fornito all'interno di una resistente custodia in legno unitamente con 14 mandrini di prova diversi.

Procedura di prova con il Mod. 266

L'uso dello strumento è molto semplice, si elencano qui di seguito le istruzioni da seguire per l'esecuzione della prova:

- assicurarsi che la leva in metallo del dispositivo di piegatura sia sulla posizione di sinistra, in posizione opposta rispetto alla manopola nera in plastica (posizionata sulla destra, guardando lo strumento) del morsetto blocca campione;
- inserire il mandrino con diametro maggiore (o in alternativa quello specificato dalla norma seguita);
- infilare verticalmente il campione metallico rivestito da testare nelle ganasce del morsetto di serraggio, ponendo la parte rivestita verso i rulli di pressione
- iniziare a stringere il morsetto agendo sulla manopola nera in plastica, senza arrivare al serraggio completo del campione;
- tirare verso l'esterno la manopola nera in plastica, in modo tale da far scorrere lateralmente il morsetto e far arrivare a contatto il campione con il mandrino cilindrico installato precedentemente;
- a questo punto serrare completamente il morsetto agendo sulla medesima manopola;
- ruotare la leva in metallo del dispositivo di piegatura di 180 °, mantenere la leva in tale posizione per 1 – 2 secondi, dopodichè riportare la leva nella posizione iniziale.
- Ripetere tutte le operazioni qui sopra riportate con i mandrini con diametro di volta in volta decrescente sino a raggiungere il raggio di curvatura che determina la rottura del rivestimento (crepe, sfogliamento).
- Quando si ottiene la rottura e/o il distacco del rivestimento dal campione la prova è da considerarsi conclusa.

Valutazione dei risultati

La valutazione dei risultati ottenuti è di tipo visiva, vengono valutati i danni o i difetti (come fessure o segni di scheggiatura) prodotti dalla piegatura del campione testato.

Caratteristiche tecniche

Dimensioni: (L x P x H)

Strumento: 350 x 170 x 115 mm

Peso strumento: circa 6 Kg

Peso strumento con i mandrini: circa 9 Kg

Spessore del campione da testare: 0,3 o 1,0 mm

(N.B. Un campione avente uno spessore di 1,0 mm dovrebbe essere sempre testato con mandrini aventi un diametro > 5mm)

Larghezza massima del campione: 100 mm

Diametri dei 14 mandrini cilindrici inclusi con il Mod. 266:

2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 16, 19, 20, 25 e 32 mm

Codici di riferimento	
Codice	Nome Prodotto
0051.01.31	Modello 266 S secondo norme EN ISO 1519 e ASTM D 522. Mandrino cilindrico
	Inclusi: <ul style="list-style-type: none">• 14 mandrini cilindrici di prova in acciaio da 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 16, 19, 20, 25 e 32 mm

